

FRAGEBOGEN ZUR POTENTIALBESTIMMUNG

Drucken Sie den Fragebogen aus. Machen Sie einen Rundgang durch den Produktionsbereich, über dessen Potential Sie mehr erfahren wollen. Beobachten sie die Vorgänge. Sprechen Sie mit den Mitarbeitern, Vorarbeitern, Meistern.

Kreuzen Sie dabei bitte die zutreffende Antwort an und summieren Sie anschließend die Punkte.
Die Auswertung finden Sie auf Seite 2.

1	Sind Lager, Regale und Stellplätze ordentlich und eindeutig beschriftet? Kann aus dem System erkannt werden, warum ein Lagerplatz leer ist?	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
2	Müssen Ihre Mitarbeiter häufig etwas suchen?	ja, häufig	öfter mal	selten
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
3	Gehen Ihre Mitarbeiter häufig weite Wege?	ja, häufig	öfter mal	selten
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
4	Arbeiten Ihre Mitarbeiter nach Arbeitsanweisungen?	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
5	Werden die Arbeitsplätze von einem Hallenlogistiker (o.ä.) mit Material versorgt?	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
6	Haben Ihre Mitarbeiter einen hohen Anteil ungenutzter Wartezeiten?	ja, häufig	öfter mal	selten
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
7	Wie gut ist Ihre Fertigung ausgetaktet? Werden Aufträge wie geplant (Termin/Menge/Qualität) abgearbeitet?	eher selten	etwa die Hälfte	ja, meistens/immer
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
8	Haben Sie Ihre Rüstprozesse schon optimiert (Stichwort SMED-Workshops)? Falls Rüsten bei Ihnen keine Rolle spielt, machen Sie das Kreuz bitte bei "ja, durchgängig".	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
9	Kennen Sie den tatsächlichen Anteil der Störzeiten und die Ursachen für die häufigsten Störungen (z.B. technische Probleme, Materialversorgung, Wartezeiten, mangelnde Organisation...)?	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
10	Haben Sie hohe Maschinenstillstandszeiten?	ja (OEE < 60%)	teilweise (OEE 60-75%)	nein (OEE > 75%)
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
11	Haben Sie ein funktionierendes Vorschlagswesen?	nein/kaum	teilweise	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
12	Gehen Sie mind. 3x wöchentlich durch die Produktion und sprechen mit den Mitarbeitern?	nein/kaum	unregelmäßig	ja, durchgängig
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1 Punkt	2 Punkte	3 Punkte
SUMME PUNKTE		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

FRAGEBOGEN ZUR POTENTIALBESTIMMUNG

AUSWERTUNG

12-18 Punkte	Sie wissen natürlich, dass Sie Reserven haben. Mit Sicherheit können Sie die Produktivität in dem Bereich um 20 bis 25% steigern - wahrscheinlich sogar noch mehr. Und das ohne große Investitionen. Großes Potential liegt im Erschließen der Quick Wins.
19-29 Punkte	Es sieht so aus, als hätten Sie bereits erste Anstrengungen unternommen. Wahrscheinlich müssen Sie jetzt die Schwerpunkte bestimmen, die Sie näher unter die Lupe nehmen müssen. Wenn Sie die Engpässe und/oder Verschwendungen beseitigen, wird das auf den ganzen Bereich ausstrahlen. 15% Potential können Sie so erschließen.
30-36 Punkte	Ihr Bereich ist bereits gut organisiert. Weitere Reserven können Sie durch Nachhaltigkeit, möglicherweise auch technische Investitionen und punktuelle Maßnahmen erschließen. 5 bis 10% Produktivitätssteigerung sind so durchaus machbar.
Kontakt	Haben Sie Fragen? Rufen Sie an: 0231 22 68 594. Oder schreiben Sie eine E-Mail: info@ablauf-optimieren.de